



## Carta dei servizi

Alle famiglie degli alunni

Contributo volontario e assicurazione integrativa: informativa alle famiglie

La Legge 2 aprile 2007, n. 40, cosiddetta legge Bersani consente alle scuole di ricevere "erogazioni liberali a favore degli istituti scolastici di ogni ordine e grado, statali e paritari senza scopo di lucro

appartenenti al sistema nazionale di istruzione di cui alla legge 10 marzo 2000, n. 62, e successive modificazioni, finalizzate

? innovazione tecnologica,

? all'edilizia scolastica e

? all'ampliamento dell'offerta formativa;

la detrazione nella misura del 19%. spetta a condizione che il versamento di tali erogazioni sia eseguito tramite

banca o ufficio postale ovvero mediante gli altri sistemi di pagamento previsti dall'articolo 23 del decreto legislativo

luglio 1997, n.241";

Su delibera del Consiglio d'Istituto, e in base all'autonomia amministrativa delle istituzioni scolastiche sancita dalla

legge 59/1997 e regolamentata con il decreto interministeriale 44/2001, il nostro istituto, come ormai, su tutto il

territorio nazionale vuole avvalersi di questa opportunità per migliorare la qualità della scuola.

Nel ribadire l'assoluta volontarietà del contributo (nel quale è contenuta anche la quota integrativa dell'assicurazione

alunni nella misura di euro 7,00 pro capite full operator) e nel garantire la massima correttezza e trasparenza nella

gestione dei fondi, se ne sottolinea, al contempo, la necessità e come esso si renda prezioso per

garantire un migliore funzionamento della nostra scuola, nell'esclusivo interesse dei nostri studenti e nella direzione


della compartecipazione. Il contributo, fissato dal C.d.I., comprensivo della quota di assicurazione integrativa, è

di €25.00 e dovrà essere versato auspicabilmente entro il 28 febbraio 2021 tramite il servizio Pago in rete.

Il Dirigente scolastico

**Allegato**

**Dimensione**

 [circolare\\_n.\\_10\\_assicurazione\\_integrativa\\_as\\_2024-25\\_e\\_contributo\\_volontario.pdf](#)

288.4 KB

---

**Carta della qualità dei servizi** alla cui emanazione sia tenuto il soggetto erogatore del servizio, con i tempi di erogazione dei servizi: **informazioni di prossima pubblicazione.**

Inviato da admin.sito il Sab, 13/07/2013 - 13:52

**URL Sorgente (modified on 24/07/2013 - 22:59):**<https://www.loredanacampanari.edu.it/trasparenza/carta-dei-servizi-e-standard-di-qualit%C3%A0>